

ナオス・テック株式会社 御中

ナオスシート 薬品、生活用品試験結果 (SUS下地)

拝啓、貴社益々ご清栄の事とお慶び申し上げます。
 表記につきまして、下記の通りご報告申し上げます。
 ご査収のほど、宜しくお願い申し上げます。

敬具

記

1. 試験日時：2020年2月7日 試験場所：当社

2. 試験方法

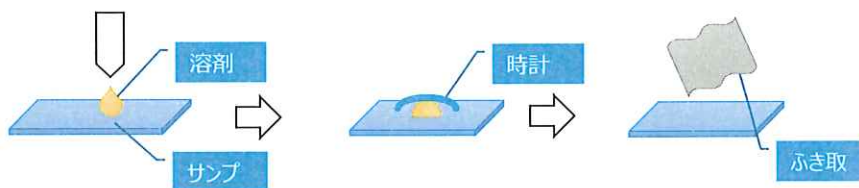
・適用規格

JAS(合板の日本農林規格) 3 (20) 耐酸性試験準拠 (薬品追加、延長)

・試験方法

試験片の表面に溶剤、洗剤等を一滴下し、時計皿で6時間 (①②③は24時間に延長) 被膜した後、ただちに水拭きし、24時間放置する

① 毛染め	薬品追加
② パイプユニッシュ	薬品追加
③ 10%アンモニア	薬品追加
④ 1%水酸化ナトリウム	耐アルカリ試験
⑤ 5%酢酸水溶液	耐酸試験
⑥ ラッカーシンナー	耐シンナー試験

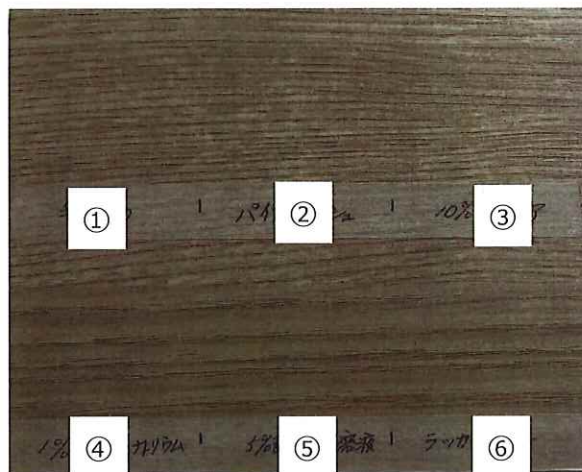


・規格

試験片の表面に割れ、膨れ、剥がれ、軟化並びに著しい変色及びつやの変化を生じないこと。

3. 試験結果

ナオステック(株)規格	ナオスシート (0.23mm) /SUS304
① 著しい変化無し	著しい変化無し
② 著しい変化無し	著しい変化無し
③ 著しい変化無し	著しい変化無し
④ 著しい変化無し	著しい変化無し
⑤ 著しい変化無し	著しい変化無し
⑥ 著しい変化無し	著しい変化無し



※本性能データは弊社試験に基づく結果であり、この結果を保証するものではありません。

以上

ナオス・テック株式会社 御中

ナオスシート 耐汚染性試験結果 (SUS下地)

拝啓、貴社益々ご清栄の事とお慶び申し上げます。
 表記につきまして、下記の通りご報告申し上げます。
 ご査収のほど、宜しくお願ひ申し上げます。

敬具

記

1. 試験日時：2020年2月7日 試験場所：当社

2. 試験方法

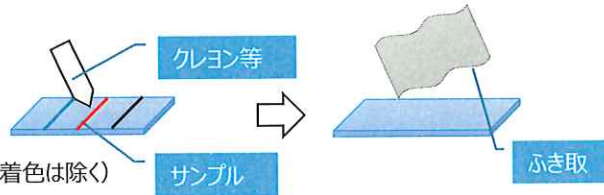
・ 適用規格

JAS(合板の日本農林規格) 3 (19) (ア) 汚染A試験準拠 (延長)

・ 試験方法

一般市販品事務用青インキ、油性インキ (黒色)、赤色クレヨンでそれぞれ幅10mmの線を引き、
 4時間 (⇒24時間) 放置した後溶剤 (⇒エタノール) または洗剤を布に含ませてふき取る

- ① 黒マジック
- ② 赤クレヨン
- ③ 青インキ

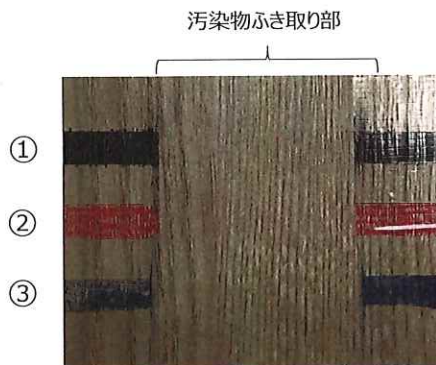


・ 規格

試験片の表面に色が残らないこと (導管部の着色は除く)

3. 試験結果

	ナオステック(株)規格	ナオスシート (0.23mm) /SUS304
①	著しい変化無し	著しい変化無し
②	著しい変化無し	著しい変化無し
③	著しい変化無し	著しい変化無し



※本性能データは弊社試験に基づく結果であり、この結果を保証するものではありません。

以上

ナオス・テック株式会社 御中

ナオスシート 耐光性促進試験結果 (SUS下地)

拝啓、貴社益々ご清栄の事とお慶び申し上げます。
表記につきまして、下記の通りご報告申し上げます。
ご査収のほど、宜しく願い申し上げます。

敬具

記

1. 試験日時：2020年3月7日 試験場所：当社

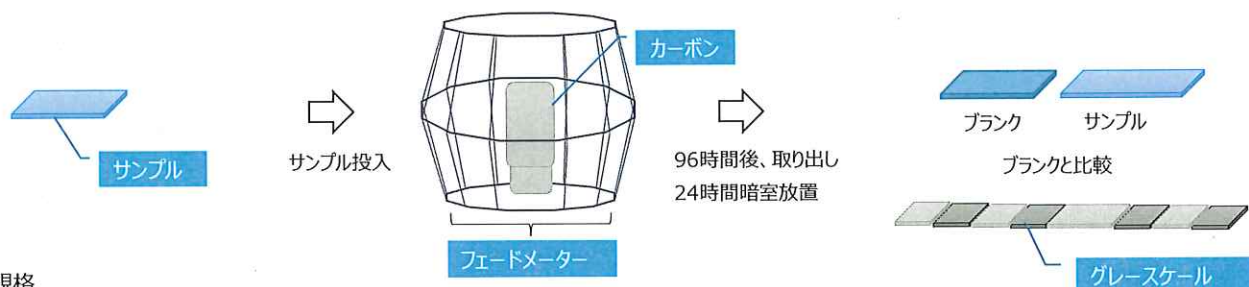
2. 試験方法

・適用規格

壁紙 JIS A 6921 退色性試験試験 参考(より過酷な環境下にするために時間延長)

・試験方法

耐変退色性試験は、JIS L 0842に規定する紫外線カーボンフェードメータを用い、試験片を40時間(⇒96時間)露光した後、暗室中に24時間放置する。



・規格

JIS L 0804 に規定する変耐色用グレースケール号と比較し、変色がないかを目視で確認する。
また、表面の割れ、膨れ及びしわを、目視によって観察する。

3. 試験結果

ナオステック(株)規格	ナオスシート (0.23mm) /SUS304
著しい変化なし	5号 著しい変化なし



図1. 試験結果 ブランク



図2. 試験結果 96時間照射後

※本性能データは弊社試験に基づく結果であり、この結果を保証するものではありません。

以上

ナオス・テック株式会社 御中

ナオスシート 寒熱繰り返し試験結果 (SUS下地)

拝啓、貴社益々ご清栄の事とお慶び申し上げます。
表記につきまして、下記の通りご報告申し上げます。
ご査収のほど、宜しく願い申し上げます。

敬具

記

1. 試験日時：2020年2月7日 試験場所：当社

2. 試験方法

・ 適用規格

JAS(合板の日本農林規格)
第9条 特殊加工化粧合板の規格 FWタイプ
3 (9) 寒熱繰り返しB試験準拠 (繰り返し増)

・ 試験方法

任意サイズの試験片を $80\pm 3^{\circ}\text{C}$ の恒温器中に2時間放置した後、 $-20\pm 3^{\circ}\text{C}$ の恒温器中に2時間放置する工程を2回 (⇒10回) 繰り返し、室温に達するまで放置する。

※ 1サイクル目：試験片を 80°C 恒温器に2時間静置後、 -20°C 恒温器に2時間静置、
2時間室温に静置。
このサイクルを10回繰り返す。

・ 規格

試験片の表面に割れ、膨れ、変色及び著しいつやの変化を生じないこと。

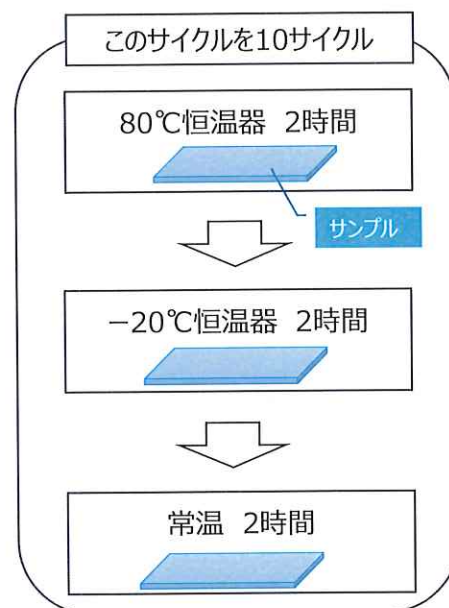
3. 試験結果

ナオステック(株)規格	ナオスシート (0.23mm) /SUS304
著しい変化なし	著しい変化なし



図1. 試験結果

※本性能データは弊社試験に基づく結果であり、この結果を保証するものではありません。



以上

ナオス・テック株式会社 御中

ナオスシート 摩耗試験結果 (SUS下地)

拝啓、貴社益々ご清栄の事とお慶び申し上げます。
表記につきまして、下記の通りご報告申し上げます。
ご査収のほど、宜しく願い申し上げます。

敬具

記

1. 試験日時：2020年3月7日 試験場所：当社

2. 試験方法

・ 適用規格

フローリングの日本農林規格

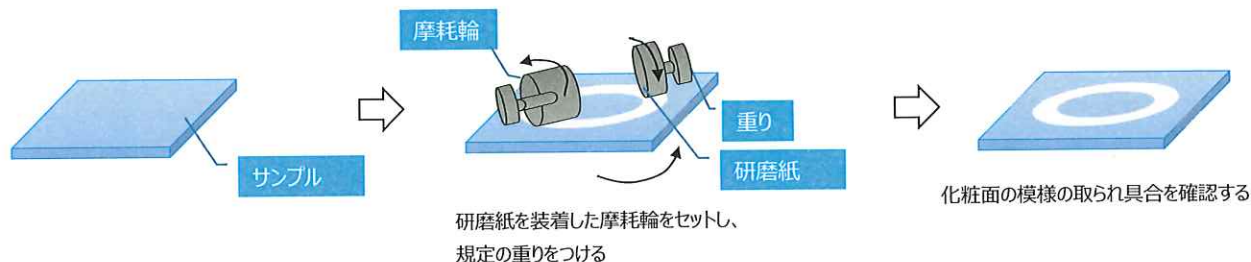
複合フローリング

第四条 耐摩耗性

摩耗A試験（回転数増、床材メーカーはA試験準拠（1000回転）の実力値確認が多いため）

・ 試験方法

試験装置の回転盤に水平に固定し、研磨紙を巻き付けたゴム製円板（摩耗輪）2個を取り付けて試験片を500回転（⇒1000回転）摩耗させる
重りの重量は1kgとする。



・ 規格

化粧面の模様が残っている

100回転当たりの摩耗減量が0.15g以下

3. 試験結果

ナオステック(株)規格	ナオスシート (0.23mm) /SUS304
僅かな模様取られ	僅かな模様取られ
0.15g	0.013g

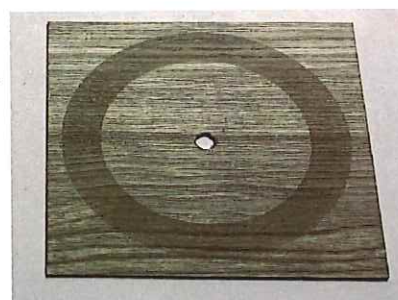


図1. 試験結果

※本性能データは弊社試験に基づく結果であり、この結果を保証するものではありません。

以上

ナオス・テック株式会社 御中

ナオスシート ホフマンスクラッチ試験結果 (SUS下地)

拝啓、貴社益々ご清栄の事とお慶び申し上げます。
 表記につきまして、下記の通りご報告申し上げます。
 ご査収のほど、宜しく願い申し上げます。

敬具

記

1. 試験日時：2020年2月7日 試験場所：当社

2. 試験方法

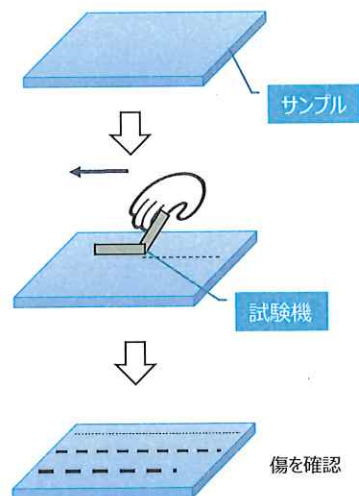
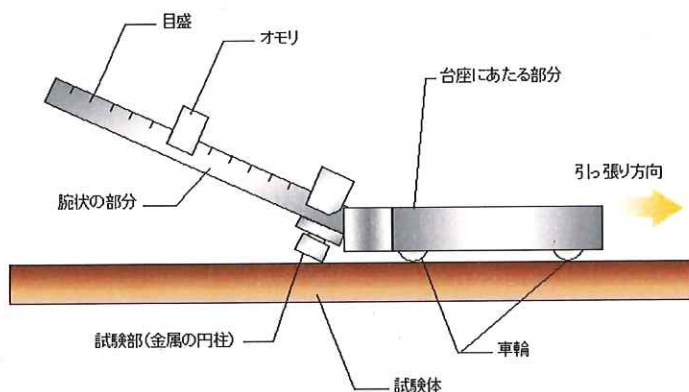
・適用規格

アメリカの塗料の表面強度評価方法のひとつ。
 建材向け化粧シート表面の評価に多く使用される。
 数値化しやすく、ネイル、コインスクラッチ試験よりも個人差がでづらい

建材メーカーでフローリング表面の評価で使用されており、化粧シートメーカーもこの評価法を取る人が多い。

・試験方法

化粧材表面に対して45°の角度で接するようにスクラッチ刃(φ7の円柱形の刃)をセットし、試験機を化粧材上で移動させた。
 徐々に荷重(錘)を高めていく。200~2000g荷重(200g刻み)にて引っかき



・規格

1200g
 クッションフロア上に施工した場合、クッション素材の影響で性能低下するため

3. 試験結果

ナオステック(株)規格	ナオスシート (0.23mm) /SUS304
1200g	1200g

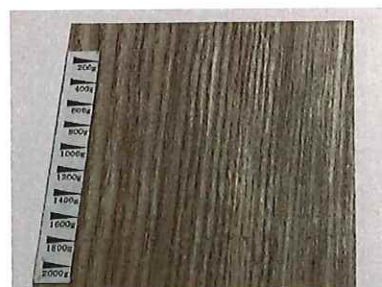


図1. 試験結果

※本性能データは弊社試験に基づく結果であり、この結果を保証するものではありません。

ナオス・テック株式会社 御中

ナオスシート 湿熱試験結果 (SUS下地)

拝啓、貴社益々ご清栄の事とお慶び申し上げます。
表記につきまして、下記の通りご報告申し上げます。
ご査収のほど、宜しく願い申し上げます。

敬具

記

1. 試験日時：2020年2月7日 試験場所：当社

2. 試験方法

・適用規格

JAS(合板の日本農林規格) 3 (14) 湿熱試験

・試験方法

試験片の表面に沸騰水を滴下し、その上に0.5Lの沸騰水を入れた1L容器のアルミニウム容器を20分間放置した後、乾燥した布で摩擦し、そのまま24時間放置する。

アルミニウム容器の設置個所に印をつけ、わかりやすくしておく。

注 アルミニウム容器は、底面直径160mmのふた付き円形平底のものとする。



沸騰水を入れた容器をサンプル上に設置



20分



容器を外し、表面状態を観察

・規格

試験片の表面に割れ、膨れ、変色及び著しいつやの変化を生じないこと。

3. 試験結果

ナオステック(株)規格	ナオスシート (0.23mm) /SUS304
著しい変化無し	著しい変化無し



図1. 試験結果

※本性能データは弊社試験に基づく結果であり、この結果を保証するものではありません。

以上

ナオス・テック株式会社 御中

ナオスシート スチールウール試験結果 (SUS下地)

拝啓、貴社益々ご清栄の事とお慶び申し上げます。
 表記につきまして、下記の通りご報告申し上げます。
 ご査収のほど、宜しく願い申し上げます。

敬具

記

1. 試験日時：2020年2月7日 試験場所：当社

2. 試験方法

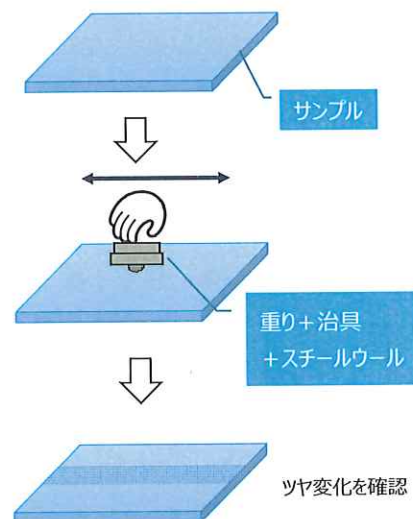
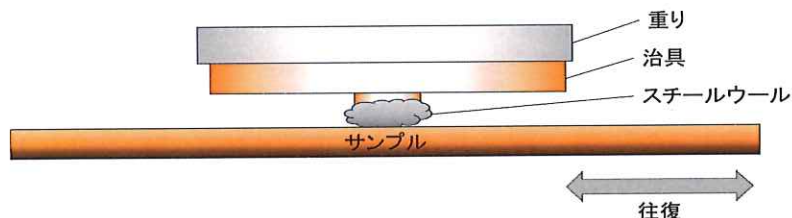
・ 適用規格

ASTM D 4752-03 Standard Test Method for Measuring MEK Resistance of Ethyl Silicate (Inorganic) Zinc-Rich Primer by Solvent Rub に準ずる

上記試験はMEKを含ませた綿100%の布をひとの手でサンプルに50回擦り付ける試験より過酷な環境下にするために右の試験方法を取った
 建材商品の表面物性を見る試験としては一般的なものである。

・ 試験方法

#00000のスチールウールに500 g/cm²の荷重をかけて20往復摩擦したあとの表面を目視で観察。
 スチールウールは約10mmφにまとめ、表面が均一になるようにならしたものを使用した。



・ 規格

外観変化が軽微なこと

3. 試験結果

ナオステック(株)規格	ナオスシート (0.23mm) /SUS304
著しい変化無し	著しい変化無し



図1. 試験結果

※本性能データは弊社試験に基づく結果であり、この結果を保証するものではありません。

ナオス・テック株式会社 御中

ナオスシート 耐水性試験結果 (SUS下地)

拝啓、貴社益々ご清栄の事とお慶び申し上げます。
表記につきまして、下記の通りご報告申し上げます。
ご査収のほど、宜しく願い申し上げます。

敬具

記

1. 試験日時：2020年2月7日 試験場所：当社

2. 試験方法

・適用規格

JIS K 7209 A法（吸水率）を元に試験方法を簡易化
シート保管は常温下が多い、また高温度の倉庫も考慮しているため

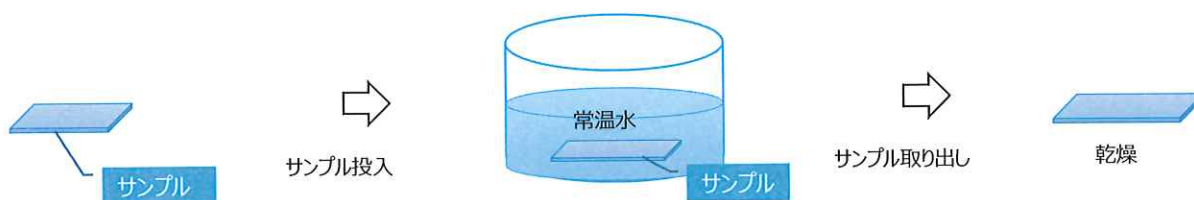
・試験方法

簡易試験法（実際の試験法）

10cm角にカットしたサンプルを常温水中に48時間浸漬後乾燥し、表面状態を観察する。

JIS準拠（参考）

保護フィルム、剥離フィルムを剥がした76.2mm×25.4mmのサンプルを50℃のオープンで24h乾燥させたものを、
デシケーターで2h冷却し重量を測定した。23±1℃の蒸留水中にサンプルを2h浸漬し、取り出して水分を
拭取ったものの重量を測定し、浸漬前の重量と比較して、重量増加より吸水率を算出する。
飽和吸水率を求める場合の代表的な浸漬時間は24,48,72...時間である。



・規格

外観変化が軽微なこと

3. 試験結果

ナオステック(株)規格	ナオスシート (0.23mm) /SUS304
著しい変化無し	著しい変化無し



図1. 試験結果

※本性能データは弊社試験に基づく結果であり、この結果を保証するものではありません。